

Auto-Shuttle – samoczyszczący dwurzędowy magnes kratowy

Wysokie natężenie pola – ziemie rzadkie



Dane wyrobu:

Karta wyrobu nr 512



Wstęp:

Separator magnetyczny Eclipse Magnetics typu Auto-Shuttle umożliwia oczyszczanie przetwarzanych produktów 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu, bez potrzeby ręcznej interwencji. System może nawet przeprowadzać pełne czyszczenie urządzenia bez konieczności zatrzymywania procesu, co zapewnia ciągłość produkcji.

Urządzenie jest wyposażone w zaprogramowany fabrycznie sterownik PLC, który może działać niezależnie albo być podłączony do centrali sterującej w celu zdalnego załączania, monitoringu, itd.

Na końcach rurek separatora zamontowane są wyłączniki krańcowe sygnalizujące położenie rdzeni magnetycznych. Podczas normalnej pracy cały układ pozostaje hermetycznie szczelny, co umożliwia jego stosowanie w środowiskach, w których wymagany jest certyfikat ATEX.

Czyszczenie:

Rdzenie magnetyczne pozostają w komorze procesowej. Z chwilą wysłania sygnału o czyszczeniu, do każdej z rurek separatora zostaje dostarczone sprężone powietrze, wypychając rdzeń na przeciwny koniec urządzenia.

Wraz z rdzeniem przemieszczane są zanieczyszczenia, które najpierw przechodzą przez komorę zwrotną produktu, co zapobiega utracie dobrego produktu, a następnie do komory czyszczącej, gdzie następuje składowanie zebranych zanieczyszczeń.

Komora czyszcząca jest wyposażona w przejściówkę która umożliwia zamocowanie zbiornika na zbieranie zanieczyszczeń. Po wyjęciu pojemnika z zanieczyszczeniami istnieje możliwość oceny zebranych zanieczyszczeń.

Odpowiednie produkty:

Suche proszki i granulaty, mąka, cukier, ziola, sól, itd.

Odpowiednie miejsca umieszczenia:

Dowolna pionowa linia technologiczna.

Zalety:

- W pełni autonomiczna praca
- Mniejsze ryzyko powstawania iskier
- Możliwość podłączenia do centrali sterowania
- Możliwość usuwania zanieczyszczeń o rozmiarach poniżej mikrona
- Spełnia wymagania audytu
- Z pierwiastków ziem rzadkich, 9000 gaussów

Kategoria:

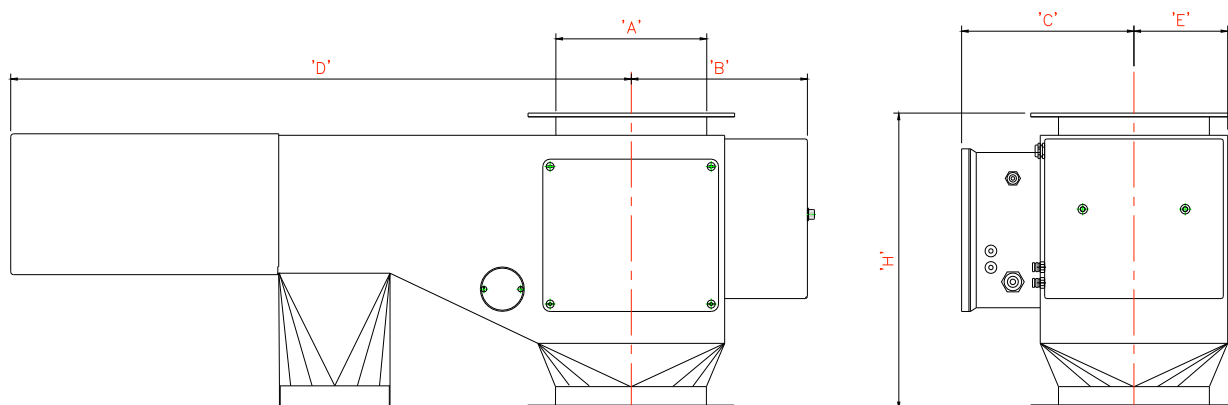
Dokładne.

Auto-Shuttle – samoczyszczący dwurzędowy magnes kratowy

Wysokie natężenie pola – ziemie rzadkie



ECLIPSE
MAGNETICS



Wymiary:

Nr kat.	Wlot / wylot A	B	D	C	E	Wysokość H	Liczba prętów	Masa w kg
Okrągłe								
ASHD150	150 mm / 6" Ø	217	775	215	103	400	3 + 2	31
ASHD200	200 mm / 8" Ø	242	850	240	128	400	3 + 2	38
ASHD250	250 mm / 10" Ø	267	925	265	153	400	4 + 3	47
ASHD300	300 mm / 12" Ø	292	1000	290	178	400	5 + 4	58
ASHD350	350 mm / 14" Ø	317	1075	315	203	400	6 + 5	69
ASHD400	400 mm / 16" Ø	342	1150	340	228	400	7 + 6	81
ASHD450	450 mm / 18" Ø	367	1225	365	253	400	8 + 7	96
Kwadratowe								
ASHD1515	150 mm / 6" Sq	192	725	190	78	350	2 + 2	24
ASHD2020	200 mm / 8" Sq	217	800	215	103	350	3 + 2	28
ASHD2525	250 mm / 10" Sq	242	875	240	128	350	3 + 2	35
ASHD3030	300 mm / 12" Sq	267	950	265	153	350	4 + 3	43
ASHD3535	350 mm / 14" Sq	292	1025	290	178	350	5 + 4	52
ASHD4040	400 mm / 16" Sq	317	1100	315	203	350	6 + 5	61
ASHD4545	450 mm / 18" Sq	342	1175	340	228	350	7 + 6	74

Wszystkie wymiary w mm

Parametry:

Parametry magnetyczne:

9000 gaussów — wysoka siła przyciągania

Odczyt parametrów:

Na powierzchni rurki

Materiał magnetyczny:

Metale ziem rzadkich, neodym, żelazo, bor

Klasa magnesu:

N45 — poddany, przed użyciem, przeglądowi i dopuszczeniu za pomocą histerezografu

Temperatura stosowania:

-20°C / +60°C

Ciśnienie:

+/-0,2 bara

Materiały:

Obudowa:

Stal nierdzewna 316

Rurka:

Stal nierdzewna 316 — jakość odpowiednia do zastosowań w lotnictwie

Pozostałe elementy:

Stal nierdzewna 316

Wykończenie powierzchni:

Szczotkowana od wewnątrz i na zewnątrz z dokładnością do 1,2 µm

Uszczelki:

Biała pianka samoprzylepna

Sterownik PLC:

Crouzet, fabrycznie zaprogramowany

Opcje:

Wysokotemperaturowy materiał magnetyczny samarowo-kobaltowy do +250°C

Nadciśnienie do +5 barów

Sterowniki PLC Siemens, Mitsubishi lub Allen Bradley

Stal nierdzewna 304

Odpowiednie do zastosowań farmaceutycznych

Z certyfikatem ATEX

Uszczelka z gumy silikonowej, z domieszką metalu — ciemnoniebieska, z certyfikatem FDA

Kołnierz

Możliwość zastosowania jednego, trzech lub czterech rzędów krat

TESSA
BIURO INŻYNIERSKIE

TESSA Wolff i Synowie sp.j.

31-354 Kraków
ul. Pasternik 94A
tel/fax: +48/12/6328141
email: tessa@tessa.eu
www.tessa.eu

Oddział Ciechanów
06-400 Ciechanów
ul. Wojska Polskiego 1
tel/fax: +48/23/6720597