

Płytowy magnes stały - automatyczny



Ceramiczny materiał magnetyczny

Dane wyrobu:

Karta wyrobu nr 605



Wstęp:

W przemyśle surowców wtórnych, kamieniołomach oraz przemyśle ciężkim przez cały czas korzysta się z automatycznych płytowych magnesów stałych do usuwania metalowych zanieczyszczeń.

Urządzenia te można umieszczać nad przenośnikami płaskimi lub korytowymi. Zestawy dużych magnesów stałych wytwarzają głęboko wnikające strumienie pola magnetycznego przyciągające i usuwające „zabłąkane” stalowe przedmioty.

Konstrukcja takich elementów jest znacznie tańsza w zakupie i eksploatacji od urządzeń elektromagnetycznych, jedyny pobór energii jest związany z koniecznością zasilania napędu z przekładnią.

Rozważając miejsca montażu, należy pamiętać o konieczności wymiany stalowych rolek podpierających pas na rolki niemagnetyczne ze względu na możliwość pochłaniania strumienia pola magnetycznego.

Czyszczenie:

Magnesy umieszczone nad taśmą przez cały czas przyciągają wszelkie zanieczyszczenia, a pas przesuwa się nieprzerwanie. Żeberka przesuwające zgarniają zanieczyszczenia poza przenośnik, co pozwala na pracę ciągłą bez konieczności interwencji obsługi.

Odpowiednie produkty:

Wszystkie produkty możliwe do transportu przenośnikami, trociny, biomasa, surowce wtórne, kruszywa, węgiel itd.

Odpowiednie miejsca umieszczenia:

Nad przenośnikami taśmowymi, wylotami podajników wibracyjnych itp.

Zalety:

- Ciągłe samoczynne czyszczenie
- Możliwość przesiewania problematycznych produktów
- Wysoka przepustowość
- Konstrukcja umożliwiająca pracę w systemie ciągłym
- Możliwość usuwania dużych i średnich zanieczyszczeń

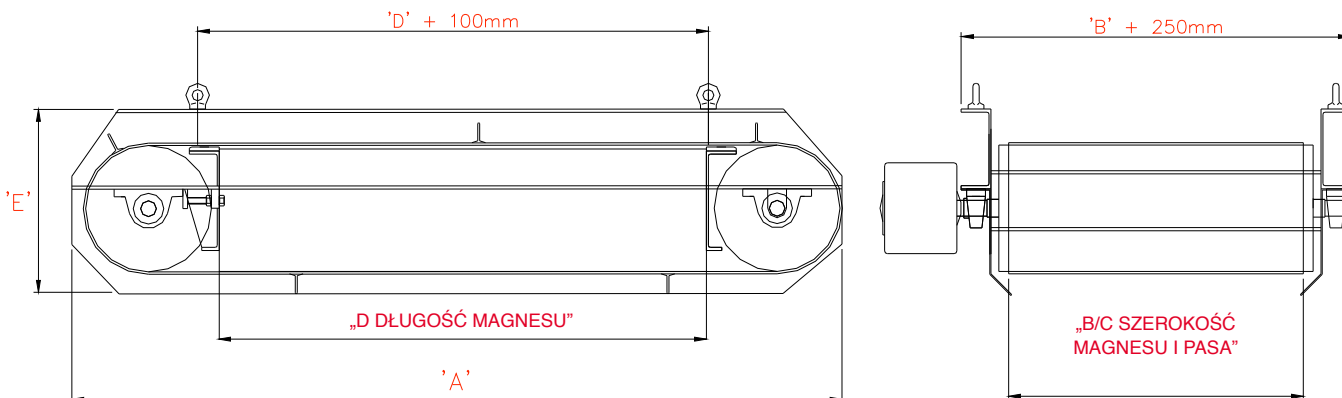
Kategoria:

Zgrubne (podstawowe).

Płytkowy magnes stały - automatyczny



Ceramiczny materiał magnetyczny



Wymiary:

Nr kat.	Długość A	Szerokość B/C	Długość D	Głębokość E	Moc silnika w kW	Masa w kg
Seria 100						
OM100/300	718	350	300	125	0.18	160
OM100/450	868	350	450	125	0.18	205
OM100/550	968	350	550	125	0.18	240
OM100/650	1068	350	650	125	0.18	270
Seria 200						
OM200/550	1069	600	550	345	1.00	680
OM200/650	1169	600	650	345	1.00	770
OM200/850	1419	600	850	345	1.00	820
OM200/1050	1619	600	1050	345	1.50	970
OM200/1250	1819	600	1250	345	2.20	1120
Seria 300						
OM300/800	1474	800	800	460	1.50	1700
OM300/1050	1724	800	1050	460	2.20	2150
OM300/1250	1924	800	1250	460	2.20	2500
OM300/1500	2174	800	1500	460	2.20	2850
OM300/1750	2424	800	1750	460	2.20	3200

Wszystkie wymiary w mm

Parametry:

Materiał magnetyczny:

Feryt ceramiczny na bazie strontu

Głębokość pola magnetycznego:

Seria 100 = 100 mm; Seria 200 = 200 mm; Seria 300 = 300 mm*

Temperatura:

-20°C / +60°C

*Miękka stal, element testowy Ø 5 mm x 25 mm długości

Materiały:

Rama:

Miękka stal z powłoką proszkową

Rolki:

Miękka stal

Parametry elektryczne:

Silnik przekładniowy prądu trójfazowego 415 / 380 V o stopniu ochrony IP65

Pasy:

Guma wulkanizowana z żeberkami spajany ultradźwiękowo

Punkty podnoszenia:

Kute galwanizowane ucha stalowe

Opcje:

Elektryczne przyłącze zabezpieczające

Hydrauliczny silnik napędowy

Wzmocnione pasy

Stożkowe rolki umożliwiające pracę pod kątem

TESSA
BIURO INŻYNIERSKIE

TESSA Wolff i Synowie sp.j.

31-354 Kraków
ul. Pasternik 94A
tel/fax: +48/12/6328141
email: tessa@tessa.eu
www.tessa.eu

Oddział Ciechanów
06-400 Ciechanów
ul. Wojska Polskiego 1
tel/fax: +48/23/6720597