

Aparaty szwajcarskiej firmy Estrella pokrywane są 8 warstwami trwałej, odpornej na korozję, idealnie gładkiej emalii, której skład jest efektem 50 lat doświadczeń. Aparaty emaliowane to alternatywa dla drogich urządzeń ze stali szlachetnej lub aparatów pokrytych mniej trwałymi tworzywami sztucznymi.



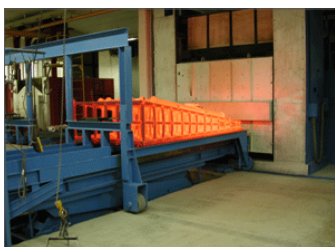
Wydział mielenia i przetopu szkliva.

**Zastosowanie:**

- środowisko kwasowe, zasadowe i organiczne,
- media powodujące wycieranie,
- wszędzie tam gdzie niezbędna jest idealnie gładka, łatwa w utrzymaniu i czyszczeniu powierzchnia.

**Zakres dostaw:**

- emaliowane zbiorniki procesowe oraz pośrednie,
- emaliowane wymienniki ciepła/elementy wymienników ciepła,
- emaliowane kolumny, kolumny sekcyjne,
- emaliowane filtry i cyklony,
- emaliowane reaktory/akcesoria do reaktorów,
- emaliowane rurociągi i armatura,
- emaliowane pompy,
- emaliowane elementy specjalne (według specyfikacji klienta).



Produkcja rur emaliowanych.

## Charakterystyka urządzeń emaliowanych

- Wyższa odporność na ciśnienie (-1/+25bar) niż urządzeń pokrytych tworzywami.
- Wyższa odporność na temperaturę (-60/+250°C) niż urządzeń pokrytych tworzywami.
- Odporność na media kwasowe, zasadowe i organiczne.
- Odporność na media wycierające.
- Gładka powierzchnia (łatwe czyszczenie).
- Niższy koszt inwestycyjny w porównaniu do aparatów ze stali szlachetnej.

## Jakość wykonania

- Własne receptury szkliva doskonalone przez ponad 50 lat.
- Szklivo wytwarzane we własnym zakładzie w Szwajcarii - stała jakość.
- Dwie warstwy podkładu zapewniają idealne związanie emalii z powierzchnią aparatu.
- Sześć warstw emalii zapewnia wysoką odporność chemiczną.
- Stała kontrola poszczególnych warstw pod kątem porowatości, grubości oraz wszelkich szkod.
- Właściwe wykonanie stalowego korpusu urządzenia (jednorodna grubość ścianek, wysokiej jakości spawy, odpowiedni skład chemiczny) eliminuje miejscowe naprężenia materiału powodujące pękanie szkliva.



Przykłady emaliowanych aparatów i armatury.

## Reglassing - renowacja zużytych aparatów emaliowanych

- 30-50% niższy koszt w stosunku do zakup nowego aparatu.
- 5-krotnie krótszy czas wykonania w stosunku do budowy nowego aparatu.
- Możliwość naprawy elementów nieprodukowanych już aparatów.

