

40-letnie doświadczenie w produkcji dissolver'ów pozwoliło opracować rozwiązania techniczne, które w znaczący sposób zredukowały czas mieszania/dyspersji, ograniczając tym samym koszty ruchowe do minimum. Równocześnie oferowane urządzenia gwarantują powtarzalność procesu, a tym samym wysoką jakość produktu końcowego.



Disolwer z możliwością rotacji.



Disolwer laboratoryjny.

- Zastosowanie:**
- mieszanie oraz dyspersja proszków w cieczach i pastach
 - pasty o lepkości powyżej 500000cP
- Produkty:**
- pigmenty organiczne/nieorganiczne, tusze drukarskie, białe lakiery - TiO₂, farby gruntowe, emulsje, kleje, szczeliwa, produkty silikonowe, PU, pasty PCW, kosmetyki, itp.
- Parametry:**
- | | |
|--------------------|------------|
| - objętość robocza | 1 - 10000l |
| - moc silnika | 2.2 -250kW |

Charakterystyka urządzenia

- Praca w strefach zagrożonych wybuchem (certyfikaty ATEX).
- Pełna automatyzacja procesu (dozowanie, mieszanie, ważenie, rozładunek).
- Czas dyspersji o 80-90% krótszy w porównaniu z mieszalnikami wolnobieżnymi.
- Czas dyspersji o 60% krótszy niż w przypadku disolwerów z konwencjonalnym dyskiem dyspergującym.
- Obsługa 2-4 kadzi przez 1 głowicę dyspergującą - produkcja ciągła.
- Automatyczna regulacja prędkości obrotowej dysku w funkcji lepkości mieszaniny.
- Zmiana wysokości dysku wraz z kolejnymi etapami procesu.
- Powtarzalność procesu zapewniona dzięki kontroli, regulacji i rejestracji wszystkich kluczowych parametrów procesu mieszania/dyspersji.
- Odciąg oparów z ponownym zawróceniem ich do procesu.

Zasada działania

Zasadnicze elementy disolwera to kolumna hydrauliczna oraz korpus napędu i wału z dyskiem dyspergującym. Kolumna hydrauliczna podnosi oraz opuszcza korpus umożliwiając wjazd i wyjazd zbiornika z produktem. W przypadku obsługi kilku kadzi przez jeden disolwer kolumna hydrauliczna przenosi korpus nad poszczególnymi zbiornikami (obrót wokół osi). Wysokość położenia dysku oraz jego prędkość obrotowa zmieniają się w czasie tak, by zawsze pracować w optymalnym zakresie. Gwarantuje to dokładną dyspersję oraz minimalne zużycie energii. Pełna automatyzacja procesu zapewnia powtarzalność produkcji oraz redukuje czas jej trwania. Opatentowana konstrukcja dysku dyspergującego pozwala skrócić czas dyspersji o 60%.



Kompaktowy disolwer zintegrowany z rampą oraz zbiornikiem. Zamontowane celki ważące umożliwiają dokładne dozowanie składników.



Po lewej:
Disolwer przeznaczony do dyspersji proszków w mediach o wysokiej lepkości (pasty PCW, kit, masy uszczelniające, itp.). Urządzenie posiada wbudowaną pompę próżniową pozwalającą wytworzyć w kadzi podciśnienie.

Po prawej:
Opatentowany dysk dyspergujący z dwoma talerzami - konstrukcja dysku pozwala skrócić czas procesu nawet o 60%.