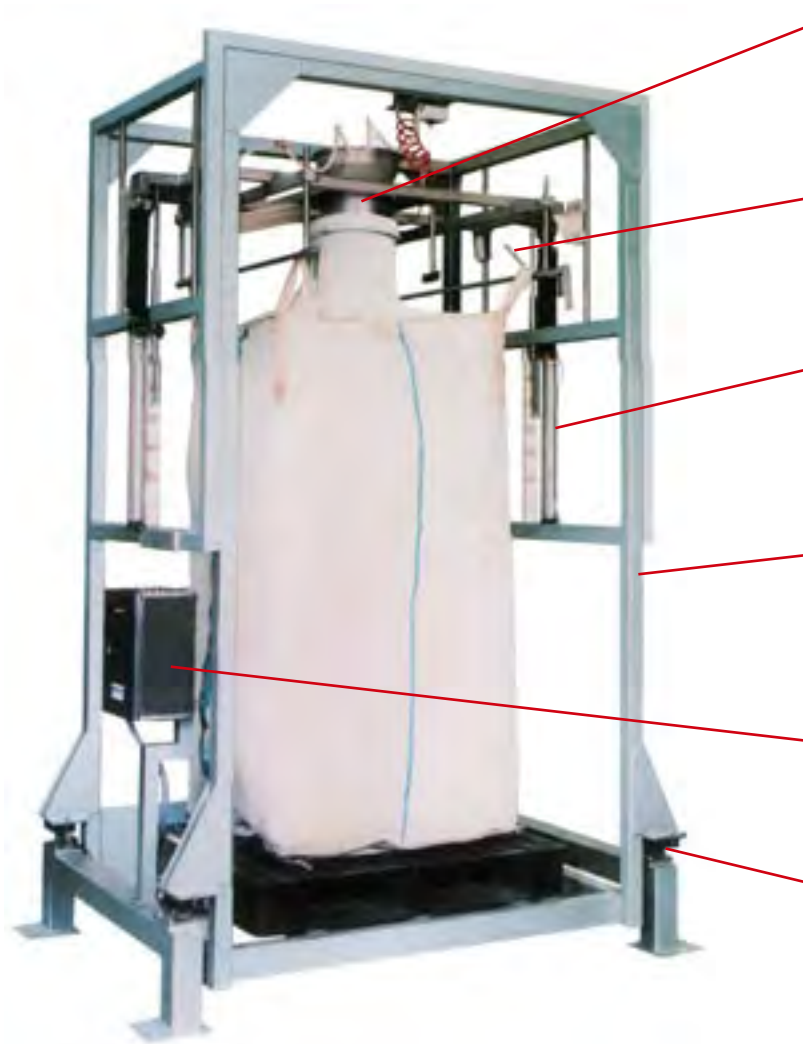


# NAPEŁNIANIE BIG BAGÓW

Prezentowane stacje umożliwiają wydajny załadunek worków typu big bag przy minimalnym zaangażowaniu personelu. Wbudowany system ważenia zapewnia precyzyjne wypełnienie worka do zadanej wagi. Konstrukcja rynny spustowej zapewnia bezpyłowe napełnianie worków o różnej wysokości. Stacja posiada certyfikat ATEX.



Rynna ze stali nierdzewnej z pneumatycznym lub ręcznym mocowaniem wlotu worka.

Haki naciągające big bag.

Regulacja pozwalająca obsługiwać worki o różnej wysokości.

Wolnostojąca rama wykonana ze stali miękkiej lub nierdzewnej.

Urządzenie sterujące elektronicznym systemem ważenia.

Celki ważące.

## AKCESORIA DODATKOWE:

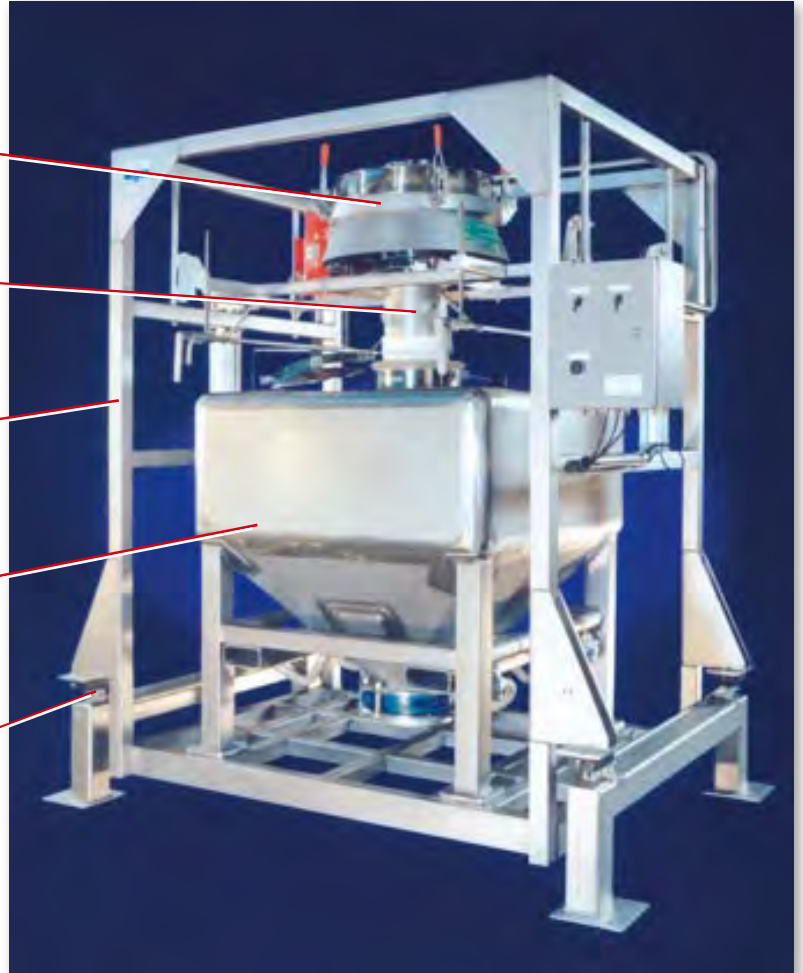
- Uszczelnienie wlotu worka pasujące do big-bagów różnego typu
- Dno wibracyjne
- Wyłącznik pełnienia worka po osiągnięciu zadanej wagi
- Przedmuch worka powietrzem
- Przyłącze odpowietrzające
- Pneumatyczne lub ręczne mocowanie wlotu worka
- Regulacja dla worków o różnej wysokości
- Elektroniczny system ważenia



# NAPEŁNIANIE ZBIORNIKÓW POŚREDNICH

Stacja napełniania zbiorników pośrednich materiałami sypkimi posiada analogiczne funkcje do opisanej wyżej stacji napełniania big bagów. Urządzenie przeznaczone jest do wydajnego, bezpyłowego dozowania produktu do zbiorników o różnej wysokości. Stacja może pracować w strefach zagrożonych wybuchem.

- Sito ze stali nierdzewnej
- Rynna ze stali nierdzewnej z pneumatycznym lub ręcznym mocowaniem wlotu worka
- Rama ze stali nierdzewnej
- Sztywny zbiornik pośredni
- Celki ważące



## INFORMACJE NA TEMAT STACJI ZAŁADUNKU BIG BAGÓW ORAZ ZBIORNIKÓW POŚREDNICH

### SPECYFIKACJA:

- Możliwość pełnienia zarówno big bagów jak i sztywnych zbiorników pośrednich
- Pneumatyczne mocowanie wlotu worka do rynny zapewnia brak pylenia w czasie napełniania worka
- Pneumatyczne cylindry regulują położenie rynny spustowej dzięki czemu urządzenie może obsługiwać worki i zbiorniki o różnej wysokości
- System ważący umożliwia pomiar wagi do 4000kg
- System ważący zarządzany przez sterownik PLC
- Worek lub zbiornik jest wprowadzany w drgania poprzez silniczki z masami niewyważonymi

### KOLEJNOŚĆ OPERACJI:

- Umieszczenie worka/zbiornika na platformie ważącej
- Założenie pętli worka na haki (tylko w przypadku worka)
- Podpięcie worka/zbiornika do rynny spustowej stacji
- Tarowanie wagi
- Rozpoczęcie napełniania
- Osiągnięcie zadanej wagi powoduje przerwanie procesu napełniania